

La vie au chalet en parfaite harmonie avec la nature



Mistral 15 est un réfrigérateur de 15 picu au 12/24V et est manufacturé au Québec



Mistral 15 est le plus grand réfrigérateur 12/24V disponible sur le marché

Ses composantes choisies avec grand soins, sa très basse consommation et son compresseur Danfoss, le plus performant de sa catégorie, en font un produit recherché pour sa qualité et son prix très compétitif

Consommation 36 à 56 ampères par jour
Intensité de 3.5 à 5.4 ampères en 12 volts

Caractéristiques générales

- 15 pi³
- Portes réversibles
- Cabinet de qualité supérieur
- Lumière Del
- 1 Bac à fruits & légumes
- 4 Tablettes de verre
- Tablettes de porte spacieuses
- Tablette à bouteilles de vin
- Dimensions:
27 3/8" (L) X 24 1/2" (P) X 67"3/8 (H)
- Poids : 146 lbs
- Disponible en blanc

Informations supplémentaires

- Garantie 1 an sur les pièces
- 2ans sur le compresseur Danfoss